

# ЕРОМАХ-LD

## (ЭПОМАКС-ЛД)

### 2-х компонентный клей-пропитка для углеродных холстов

#### Описание

ЕРОМАХ-LD - 2-компонентная эпоксидная система, не содержащая растворителей. После полимеризации он обеспечивает высокое сцепление с основанием, высокую твердость, прочность на сжатие и на изгиб. Классифицируется как структурный связующий материал для наружного усиления бетона в соответствии с требованиями стандарта EN 1504-4. Сертификат No. 2032-CPD-10.11.

#### Область применения

ЕРОМАХ-LD применяется в качестве клея-пропитки холстов из синтетических, углеродных и стеклянных волокон, применяемых для статического и противосейсмического усиления бетонных конструкций. Помимо этого, данный материал применяется для пропитки углеводных и стекольных холстов.

#### Технические характеристики

Основа:	2-компонентная эпоксидная смола
Цвет компонента А:	белый
Цвет компонента В:	черный
Цвет смеси А+В:	серый
Консистенция:	паста
Плотность компонента А:	1,10 кг/л
Плотность компонента В:	1,00 кг/л
Плотность (А+В):	1,08 кг/л
Соотношение компонентов (А:В):	100 : 19,4 по весу
Время схватывания:	45 мин. при +20°C
Работопригодность:	35 мин. при +20°C
Минимальная температура отверждения:	+8°C

Время, набора конечной прочности:	через 7 дней при +20°C
Предел прочности сцепления между стальными пластинами:	20,0 Н/мм <sup>2</sup> (EN 12188)
Предел прочности при сдвиге стальных призм:	16,8 Н/мм <sup>2</sup> (EN 12188)
Усадка:	0,05% (EN 12671-1)
Работопригодность:	35 мин. при +20°C (EN ISO 9514)
Модуль эластичности при сжатии:	2.600 Н/мм <sup>2</sup> (EN 13412)
Коэффициент теплового расширения:	64 X 10 <sup>-6</sup> (EN 1770)
Температура стеклования:	≥ 75 °C (EN 12614)
Реакция на огонь:	Euroclass E (EN 13501-1)
Долговечность:	Проходит* (EN 13733)
Прочность на разрыв:	44,6 МПа (ASTM D 638)
Относительное удлинение при разрыве:	1,7 %
Прочность на сжатие:	90 МПа (ASTM D 695)
Прочность на изгиб:	70 МПа (ASTM D 790)
Модуль уругости на изгиб :	2.500 МПа (ASTM D 790)
Сила сцепления:	> 4 Н/мм <sup>2</sup> (предел прочности бетона)

Чистка инструментов:  
Инструменты мыть растворителем SM-12 или водой сразу же после использования.

## Инструкции

### 1. Подготовка основания

- Основание (бетон) должно быть тщательно очищено от пыли, смазки, отслоений и старых покрытий т.д. Перед нанесением материала необходимо зашеравить поверхность жесткой щеткой и обеспылить пылесосом.
- Трещины в основании должны быть склеены эпоксидными составами ЕРОМАХ-L20, ЕРОМАХ-L10 или DUREBOND (инъекция).
- Поверхность должна быть максимально ровной. Для этого для грубого выравнивания применять MEGACRET-40 для шпаклевки ЕРОМАХ-EK.
- Наружные углы, на которые наносится холст, должны быть скруглены радиусом 10-30 мм.

### 2. Смешивание компонентов

Компоненты А (смола) и В (отвердитель) упакованы в двух отдельных контейнерах в требуемой пропорции (по весу). Все содержимое контейнера с компонентом В вылить в контейнер с компонентом А. Перемешивать оба компонента следует примерно в течение 5 минут при помощи наиболее удобного инструмента (к примеру, маленьким шпателем) до получения однородного светлого серого цвета. Для равномерного распределения отвердителя важно, чтобы смесь была тщательно перемешана возле стенок и дна емкости.

### 3. Нанесение - Расход

ЕРОМАХ-LD наносится кистью, валиком или шпателем на надлежащим образом подготовленную поверхность, с расходом 0,7 кг/м<sup>2</sup>.

Затем на еще свежий ЕРОМАХ-LD накладывается холст. При этом необходимо помнить о направлении волокон холста.

После этого необходимо обеспечить плотный контакт холста с поверхностью. Для этого его прижать к поверхности и разгладить от середины к краям, применяя специальный пластиковый валик. Валик должен двигаться вдоль волокон. В случае необходимости укладки следующего слоя холста, клей-пропитка ЕРОМАХ-LD должен быть еще свежим. В случае, если ЕРОМАХ-LD полимеризовался, его поверхность необходимо зашеравить перед нанесением очередного слоя. В случае необходимости отделки поверхности декоративным или защитным материалом необходимо обеспечить его хорошую адгезию со слоем клея. Для этого на еще свежий слой ЕРОМАХ-LD, расход которого 0,3 кг/м<sup>2</sup> набрасывается песок.

## Упаковка

ЕРОМАХ-LD поставляется в упаковках (А+В) по 5 кг. Компоненты А и В упакованы в требуемой пропорции по весу.

## Срок годности - Хранение

Срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления при хранении в невскрытой заводской таре при температуре от +5<sup>o</sup>C до +35<sup>o</sup>C. Защищать от прямых солнечных лучей и влажности.

## Важные пометки

- Срок работоспособности эпоксидных систем зависит от температуры окружающей среды. Идеальная температура нанесения находится в температурном диапазоне от +15<sup>o</sup>C до +25<sup>o</sup>C, чтобы материал имел наилучшую работоспособность и время набора прочности. При низких температурах (<+15<sup>o</sup>C) замедляется процесс полимеризации, а при высоких температурах (>+30<sup>o</sup>C) материал полимеризуется намного быстрее. В зимний период рекомендуется слегка подогревать материалы, а соответственно в летний период материалы необходимо

хранить в прохладном месте перед их употреблением.

- В полимеризованном состоянии ЕРОМАХ-LD абсолютно безопасен для здоровья.
- После нанесения слой ЕРОМАХ-LD должен быть защищен от прямых солнечных лучей.
- Ознакомьтесь с инструкциями по технике безопасности при использовании материала, изложенными на упаковке.

## Летучие Органические Соединения (ЛОС)

В соответствии с Директивой 2004/42/CE (Приложение II, таблица А), максимальное допустимое содержание ЛОС в продукте подкатегории g, типа SB составляет 350 г/л (2010) для готового к применению продукта.

Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте ЕРОМАХ-LD <350 г/л.



2032

### ISOMAT S.A.

17<sup>th</sup> km Thessaloniki – Ag. Athanasios  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece

10

### 2032-CPD-10.11

EN 1504-4

Structural bonding product for bonded fabric reinforcement for uses other than low performance requirements

Bond/Adhesion strength: Pull off strength  $\geq 14\text{N/mm}^2$

Slant shear strength at:

50°  $\geq 50\text{ N/mm}^2$

60°  $\geq 60\text{ N/mm}^2$

70°  $\geq 70\text{ N/mm}^2$

Shear Strength:  $\geq 12\text{ N/mm}^2$

Shrinkage expansion:  $\leq 0,1\%$

Workability: 35 minutes at +20 °C

Modulus of elasticity:  $\geq 2000\text{ N/mm}^2$

Coefficient of thermal expansion:  $\leq 100 \times 10^{-6}$  per K

Glass transition temperature:  $\geq 45\text{ °C}$

Reaction to fire: Euroclass E

Durability: Pass

Dangerous substances: comply with 5.4

### ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS AND MORTARS

#### MAIN OFFICES - FACTORY:

17th km Thessaloniki - Ag. Athanasios Road,  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece,  
Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475

[www.isomat.net](http://www.isomat.net) e-mail: [info@isomat.net](mailto:info@isomat.net)

