

# ЕРОМАХ-PL

## (ЭПОМАКС-ПЛ)



## 2-компонентный клей-пропитка для углеродных холстов

### Описание

ЕРОМАХ-PL - 2-компонентная эпоксидная система пастообразной консистенции. После полимеризации он обеспечивает высокое сцепление с основанием, высокую твердость, прочность на сжатие и на изгиб. Классифицируется как структурный связующий материал для наружного усиления бетона в соответствии с требованиями стандарта EN 1504-4. Сертификат No. 2032-CPD-10.11.

### Область применения

ЕРОМАХ-PL применяется для приклеивания углеродных пластин (MEGAPLATE), применяемых для структурного усиления бетонных конструкций.

### Технические характеристики

Основа:	2-компонентная эпоксидная смола
Цвет компонента А:	белый
Цвет компонента В:	черный
Цвет смеси А+ В:	светло-серый
Консистенция:	паста
Плотность компонента А:	1,65 кг/л
Плотность компонента В:	1,72 кг/л
Плотность (А+ В):	1,71 кг/л
Соотношение компонентов (А: В):	100 : 20 по весу
Работоспособность:	около 45 мин. при +20°C
Минимальная температура отверждения:	+8°C
Время набора конечной прочности:	через 7 дней при +20°C

Предел прочности сцепления между стальными пластинами:	17,7 Н/мм <sup>2</sup> (EN 12188)
Предел прочности при сдвиге стальных призм:	14,4 Н/мм <sup>2</sup> (EN 12188)
Усадка:	0,05% (EN 12671-1)
Работоспособность:	45 мин. при +20°C (EN ISO 9514)
Модуль эластичности при сжатии:	6.200 Н/мм <sup>2</sup> (EN 13412)
Коэффициент теплового расширения:	37 X 10 <sup>-6</sup> (EN 1770)
Температура стеклования:	≥ 70 °C (EN 12614)
Реакция на огонь:	Euroclass E (EN 13501-1)
Долговечность:	Проходит* (EN 13733)
Прочность на разрыв:	20,6 МПа (ASTM D 638)
Прочность на сжатие:	70 МПа (ASTM D 695)
Прочность на изгиб:	41 МПа (ASTM D 790)
Модуль уругости на изгиб :	6.400 МПа (ASTM D 790)
Сила сцепления:	> 4 Н/мм <sup>2</sup> (предел прочности бетона)
Чистка инструментов:	Инструменты мыть растворителем SM-12 или водой сразу же после использования.

## Инструкции

### 1. Подготовка основания

- Основание (бетон) должно быть тщательно очищено от пыли, смазки, отслоений и старых покрытий т.д. Перед нанесением материала необходимо зашеравать поверхность жесткой щеткой и обеспылить пылесосом.
- Трещины в основании должны быть склеены эпоксидными составами (инъекция), как то: ЕРОМАХ-L10, ЕРОМАХ-L20 или DUREBOND.
- Поверхность должна быть максимально ровной. Допускаются неровности не более 1 мм. Для этого для грубого выравнивания применять MEGACRET-40 для шпаклевки ЕРОМАХ-ЕК.

### 2. Смешивание компонентов

Компоненты А (смола) и В (отвердитель) упакованы в двух отдельных контейнерах в требуемой пропорции (по весу). Все содержимое контейнера с компонентом В вылить в контейнер с компонентом А. Перемешивать оба компонента следует примерно в течение 5 минут при помощи наиболее удобного инструмента (к примеру, маленьким шпателем) до получения однородного светло-серого цвета. Для равномерного распределения отвердителя важно, чтобы смесь была тщательно перемешана возле стенок и дна емкости.

### 3. Нанесение - Расход

- С одной стороны MEGAPLATE снять защитную пленку и нанести на нее шпателем ЕРОМАХ-PL.
- Прижать к поверхности ленту и пройтись по ней специальным пластиковым валиком так, чтобы у краев ленты начал появляться клей ЕРОМАХ-PL. Убедиться, что под лентой не осталось пузырьков воздуха. Для этого достаточно ленту простучать.

- После этого толщина MEGAPLATE + ЕРОМАХ-PL должна быть в пределах 0,5-2 мм.

Расход: 1,6-1,7 кг/м<sup>2</sup>/мм толщины слоя.

## Упаковка

ЕРОМАХ-PL поставляется в упаковках (А+В) по 5 кг. Компоненты А и В упакованы в требуемой пропорции по весу.

## Срок годности - Хранение

Срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления при хранении в невскрытой заводской таре при температуре от +5°C до +35°C. Защищать от прямых солнечных лучей и влажности.

## Важные пометки

- Срок работоспособности эпоксидных систем зависит от температуры окружающей среды. Идеальная температура нанесения находится в температурном диапазоне от +15°C до +25°C, чтобы материал имел наилучшую работоспособность и время набора прочности. При низких температурах (<+15°C) замечается замедление процесса полимеризации, а при высоких температурах (>+30°C) материал полимеризуется намного быстрее. В зимний период рекомендуется слегка подогревать материалы, а соответственно в летний период материалы необходимо хранить в прохладном месте перед их употреблением.
- В полимеризованном состоянии ЕРОМАХ-PL абсолютно безопасен для здоровья.
- Ознакомьтесь с инструкциями по технике безопасности при использовании материала, изложенными на упаковке.

## Летучие Органические Соединения (ЛОС)

В соответствии с Директивой 2004/42/CE (Приложение II, таблица A), максимальное допустимое содержание ЛОС в продукте подкатегории g, типа SB составляет 350 г/л (2010) для готового к применению продукта.

Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте ЕРОМАХ-PL <350 г/л.



2032

**ISOMAT S.A.**

17<sup>th</sup> km Thessaloniki – Ag. Athanasios  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece

10

**2032-CPD-10.11**

EN 1504-4

Structural bonding product for bonded plate reinforcement for uses other than low performance requirements

Bond/Adhesion strength: Pull off strength  $\geq 14\text{N/mm}^2$

Slant shear strength at:

$50^\circ \geq 50\text{ N/mm}^2$

$60^\circ \geq 60\text{ N/mm}^2$

$70^\circ \geq 70\text{ N/mm}^2$

Shear Strength:  $\geq 12\text{ N/mm}^2$

Shrinkage expansion:  $\leq 0,1\%$

Workability: 45 minutes at  $+20\text{ }^\circ\text{C}$

Modulus of elasticity:  $\geq 2000\text{ N/mm}^2$

Coefficient of thermal expansion:  $\leq 100 \times 10^{-6}$  per K

Glass transition temperature:  $\geq 45\text{ }^\circ\text{C}$

Reaction to fire: Euroclass E

Durability: Pass

Dangerous substances: comply with 5.4

**ISOMAT S.A.**

BUILDING CHEMICALS AND MORTARS

**MAIN OFFICES - FACTORY:**

17th km Thessaloniki - Ag. Athanasios Road,  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece,  
Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475

**www.isomat.net e-mail: info@isomat.net**

